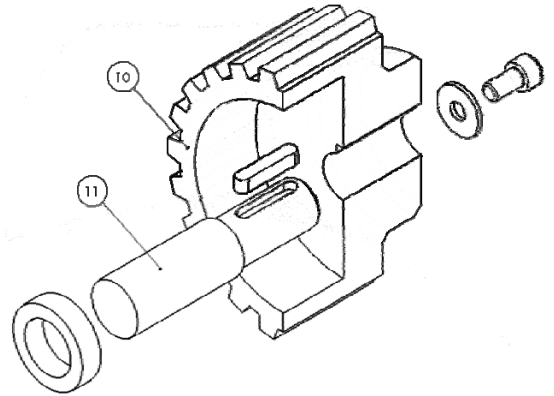


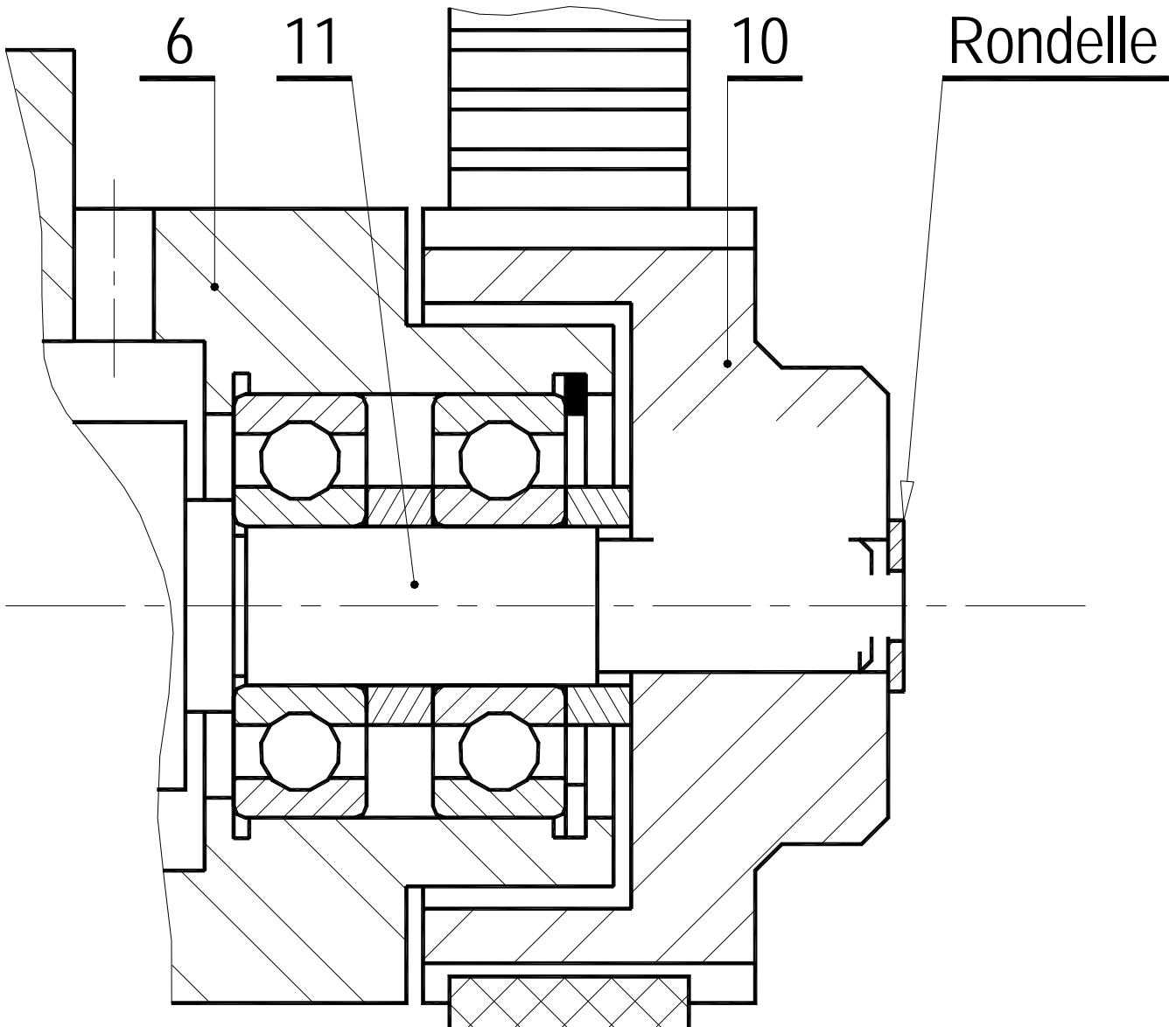
ÉTUDE DE CONCEPTION :

Le constructeur se propose de modifier le guidage de l'arbre 11 (conception réalisée page 2/2) et la solution constructive relative à la liaison encastrement de la poulie motrice 10 par rapport à l'arbre 11 en utilisant les données suivantes :

Pièces	10 / 11
Mise en position	Surfaces de contact : - cylindrique - plane (Épaulement et clavette + rainures)
Maintien en position	Rondelle d'appui et vis

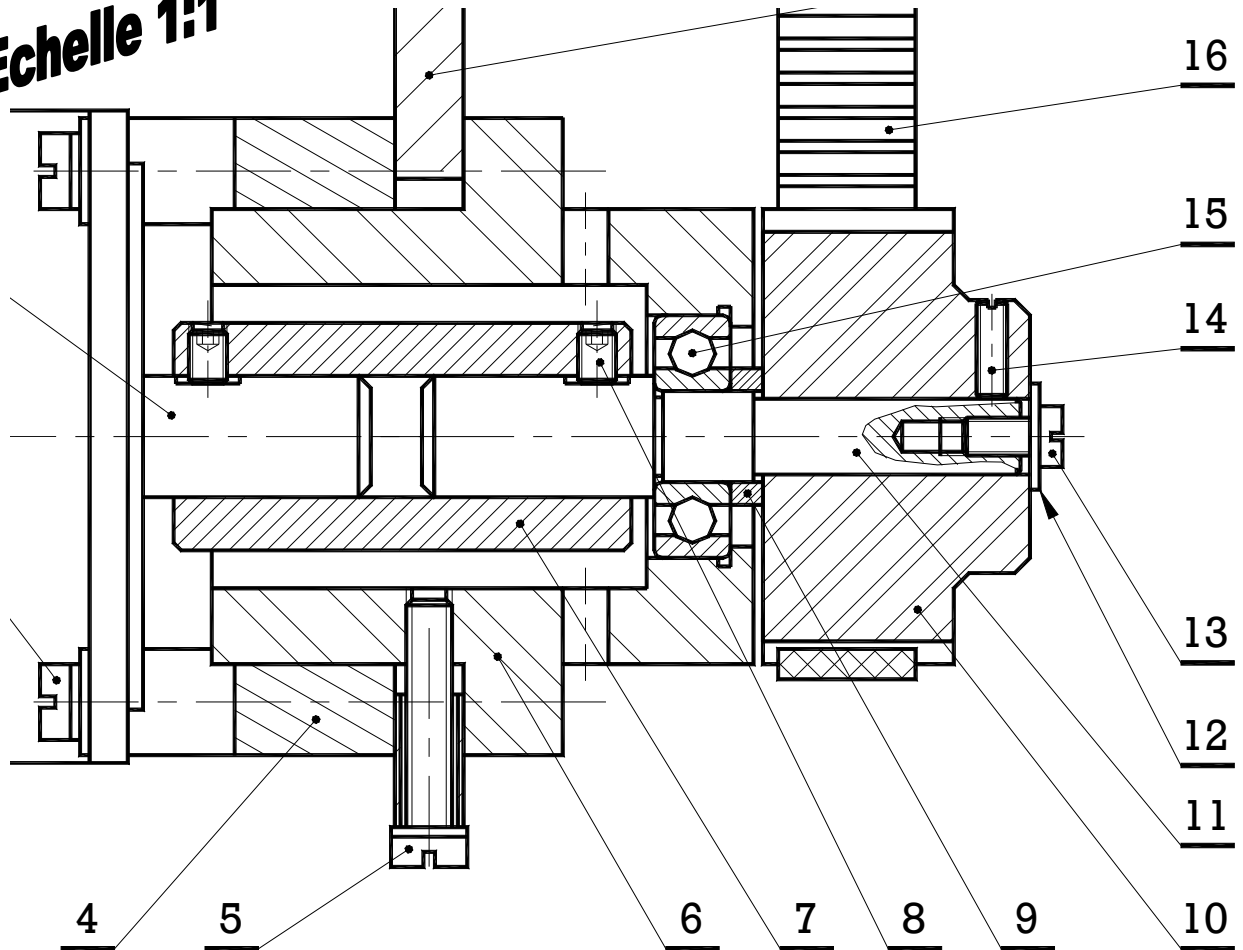


Echelle 3:2



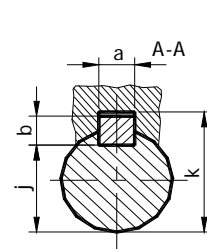
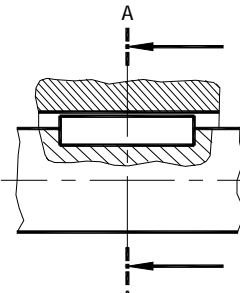
CONCEPTION RÉALISÉE:

Echelle 1:1



ÉLÉMENTS STANDARDS NORMALISÉS :

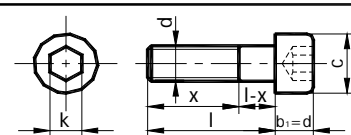
CLAVETTE PARALLELE ORDINAIRE

d	a	b	j	k
de 6 à 8 inclus	2	2	$d - 1,2$	$d + 1$
8 à 10	3	3	$d - 1,8$	$d + 1,4$
10 à 12	4	4	$d - 2,5$	$d + 1,8$
12 à 17	5	5	$d - 3$	$d + 2,3$
17 à 22	6	6	$d - 3,5$	$d + 2,8$
22 à 30	8	7	$d - 4$	$d + 3,3$
30 à 38	10	8	$d - 5$	$d + 3,3$

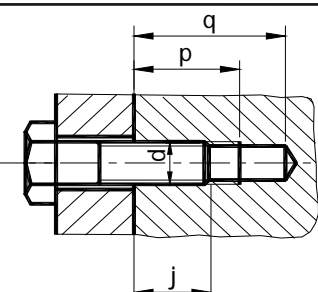
VIS D'ASSEMBLAGE

Tête cylindrique à 6 pans creux
Symbole : CHC



d	5	6	8	10
c	8,5	10	13	16
k	4	5	6	8
longueur l				
LONGUEURS FILETEES "x"				
16				
25	16	18	22	
30	16	18	22	26

Longueurs des taraudages pour les vis



d	p	q
5	$j + 3$	$j + 8$
6	$j + 4$	$j + 10$
8	$j + 5$	$j + 12$
10	$j + 6$	$j + 14$
12	$j + 7$	$j + 16$

métaux durs : $j \geq d$
métaux tendres : $j \geq 1,5.d$