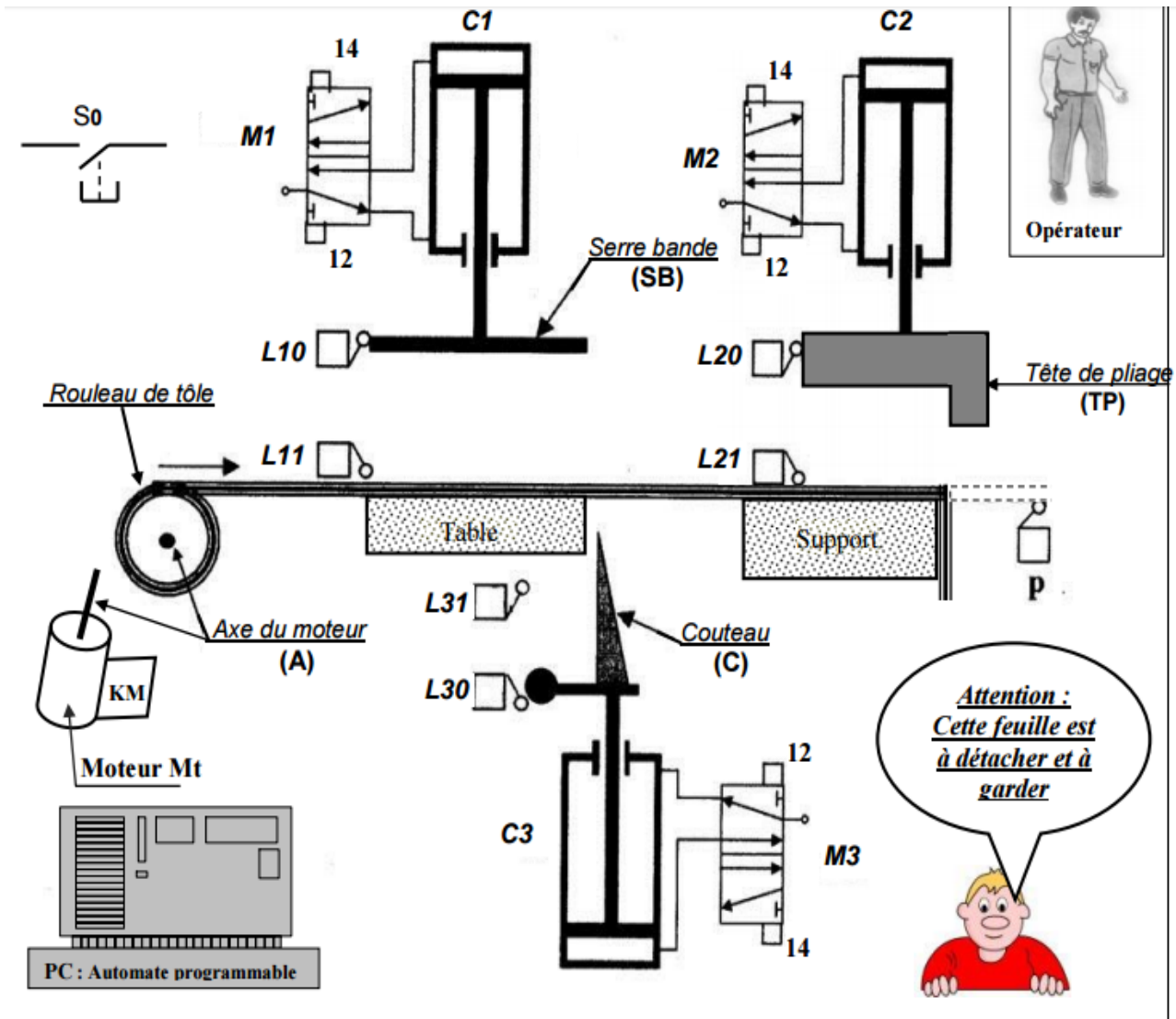


Lycée : Manzel mhiri Kairouan	Devoir de contrôle N°1 Discipline : TECHNOLOGIE	Nom et Prénom :	
		Classe : 2 sc....	Note :
Date :/..../2016	Coefficient : 2	N°...../20

Système technique : POSTE AUTOMATIQUE DE DECOUPAGE ET DE PLIAGE

I. Mise en situation : Le système poste automatique de découpage et de pliage est défini par son schéma de principe et la description de son fonctionnement.



II. Fonctionnement

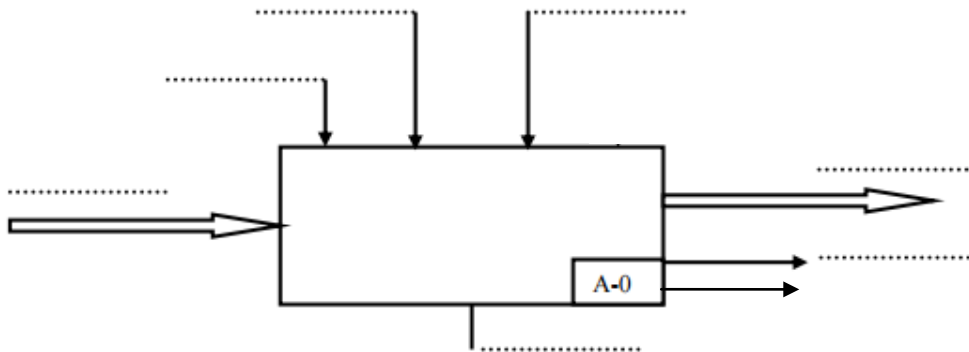
L'appui sur le bouton départ cycle S0 provoque :

- Le déplacement de la tôle par la rotation du moteur Mt (non représenté) ; jusqu'à sa présence devant le capteur P.
- le serrage de la tôle par la sortie de la tige du vérin C1.
- Le pliage de la tôle par la sortie et la rentrée de la tige du vérin C2.
- Le découpage de la tôle par la sortie et la rentrée de la tige du vérin C3.
- Le desserrage de la tôle par la rentrée de la tige du vérin C1.

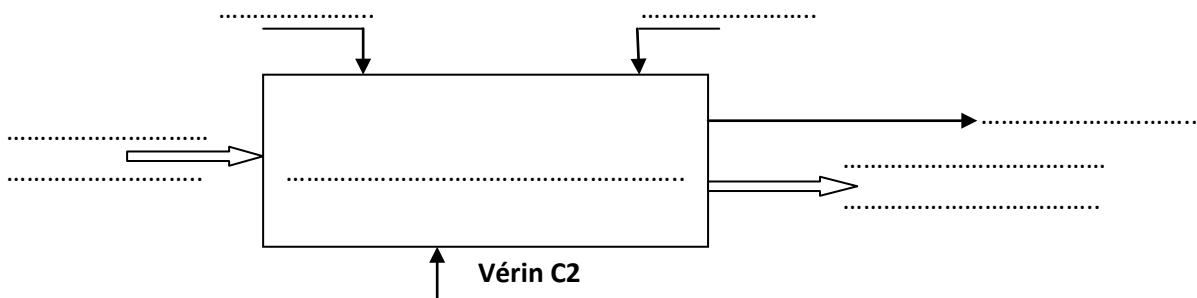
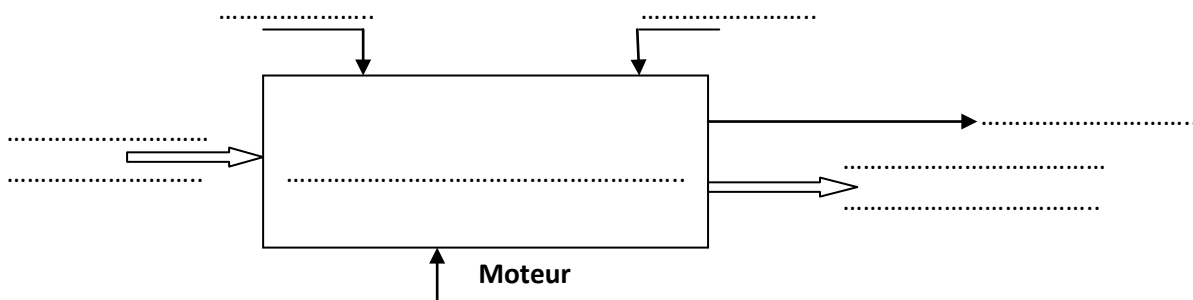
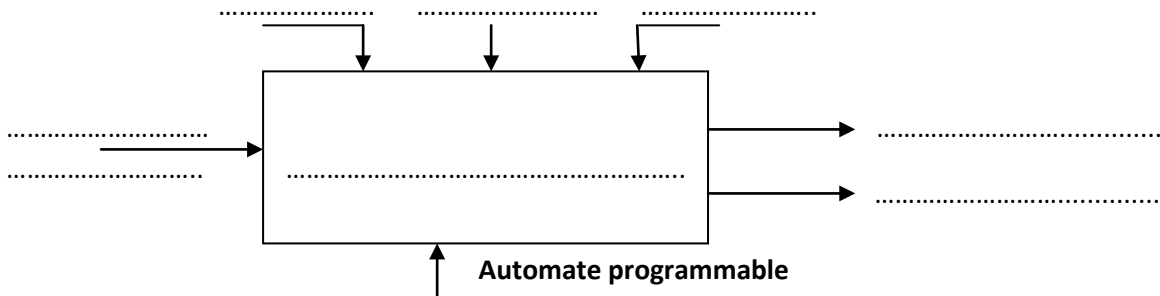
III. TRAVAIL DEMANDE

A. Modélisation du système

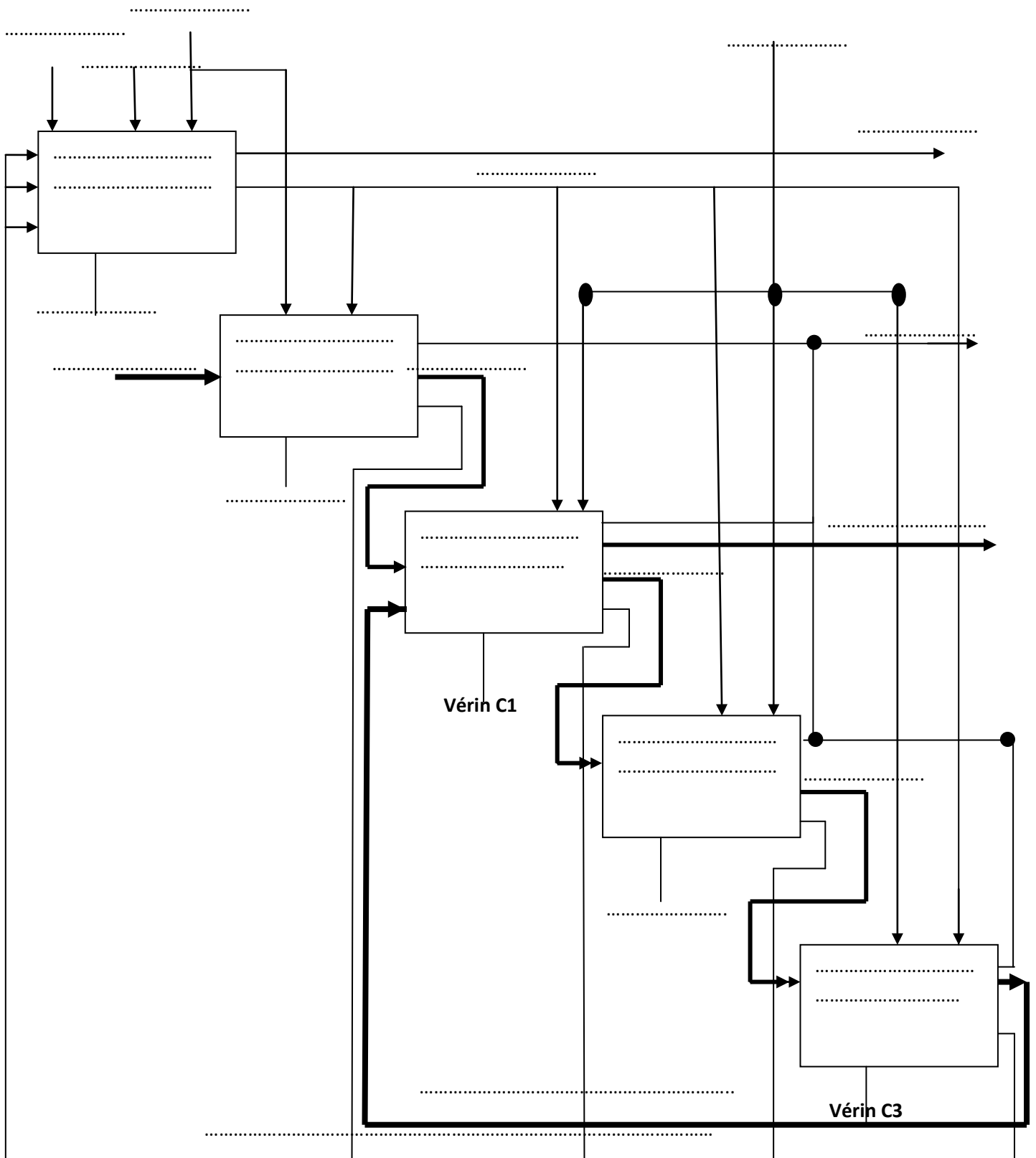
a. Compléter la modélisation du système : 2.25pts



b. Modéliser chaque un des sous systèmes : 4.75pts



c. Compléter le diagramme de niveau A0 en s'aidant du diagramme de niveau A-0 : 6.75 pts



Nom Prénom Classe N°

B. GRAFCET :

a. Compléter le tableau ci-dessous :3.75pt

N°	description des taches	cette tache débute si	cette tache prend fin si
0
1
2
3
4
5

**b. Décrire le fonctionnement par un GRAFCET d'un point de vue du système :
2.25pts**

